

BANDO DI CONCORSO

per l'ammissione alle Residenze Universitarie di ARCES e per l'assegnazione di posti di studio a costo ridotto per l'Anno Accademico 2009-2010

1. ARCES, Collegio Universitario legalmente riconosciuto dal Ministero dell'Università e della Ricerca (D.P.C.M. del 19.11.1991), per l'Anno Accademico 2009-2010 bandisce un concorso per l'assegnazione di posti di studio presso le Residenze Universitarie ALCANTARA di Catania e SEGESTA di Palermo, rivolto a studenti universitari italiani e stranieri iscritti presso le Università degli Studi delle suddette città.
2. Da oltre quarant'anni ARCES si colloca nel contesto del sistema universitario italiano come una struttura di servizi altamente qualificata che favorisce il successo negli studi e l'inserimento professionale degli studenti.

I posti di studio messi a concorso presso le Residenze ALCANTARA e SEGESTA sono comprensivi dei seguenti servizi:

- vitto, alloggio (sistemazione in stanza singola o tripla con pulizia quotidiana) e lavanderia
- aula multimediale con accesso a Internet (ADSL)
- biblioteca, emeroteca e sale studio
- aula magna/sala cinema
- orientamento personalizzato allo studio universitario (tutoring)
- informazione specializzata sui programmi e le iniziative dell'Unione europea di interesse giovanile (Punto Locale Decentrato EURODESK)

Vengono, inoltre, periodicamente organizzati dalle Residenze:

- corsi interni di lingue straniere, di informatica e di cultura generale (antropologia, filosofia, storia, letteratura, filosofia della scienza)
- seminari di approfondimento disciplinare
- gruppi di studio e di ricerca
- visite aziendali
- incontri con esponenti di prestigio del mondo accademico, culturale e professionale

ed eroga borse di studio per partecipare a:

- convegni e master di livello internazionale
 - summer school
 - attività di volontariato e cooperazione internazionale
 - tirocini aziendali all'estero
3. Il presente concorso prevede un esame attitudinale, attuato attraverso la somministrazione di un test, a cui segue un colloquio. La valutazione della prova è affidata alla Direzione delle Residenze Universitarie, che terrà conto in primo luogo del rendimento scolastico degli ultimi tre anni, oltre che dell'eventuale partecipazione ad attività extrascolastiche (volontariato, associazionismo, ecc.), che denotino attitudine al lavoro di gruppo e curiosità intellettuale. Il giudizio della Direzione è insindacabile. Nel corso dell'esame il candidato è tenuto a prendere visione del regolamento interno (denominato *Punti essenziali per la vita della Residenza*) e ad accettarlo. I primi sei mesi sono di prova.
 4. La retta mensile a persona è calcolata sulla base delle fasce ISEE (Indicatore della Situazione Economica Equivalente) secondo la seguente tabella:

FASCIA	REDDITO ISEE	Stanza Tripla	Stanza Singola senza bagno	Stanza Singola con bagno parziale	Stanza Singola con bagno
I	0-15.000	520,00	560,00	584,00	600,00
II	15.000,01-25.000	552,50	595,00	620,50	637,50
III	25.000,01-35.000	585,00	630,00	657,00	675,00
IV	35.000,01-50.000	650,00	700,00	730,00	750,00
V	50.000,01-70.000	682,50	735,00	766,50	787,50
VI	oltre 70.000	780,00	840,00	876,00	900,00

Ciascun posto di studio, che ha durata annuale, è rinnovabile e decorre dal 1° settembre fino al 31 luglio dell'anno successivo. Al momento dell'ammissione (o una volta ricevuta la riconferma nel caso di rinnovo dell'assegnazione del posto di studio in Residenza) sarà versata subito una caparra della retta annuale pari a € 1000,00, non rimborsabile in caso di anticipata cessazione del rapporto. A partire da quest'anno è inoltre possibile usufruire della detrazione d'imposta (Art. 15, comma 1, lettera i-sexies del Tuir) per le spese relative al pagamento delle suddette rette.

5. Alla domanda dovrà essere allegata la seguente documentazione:
- certificato attestante il superamento dell'esame di maturità e la votazione riportata (per le matricole) oppure certificato di iscrizione all'università con indicazione degli esami superati (per gli studenti degli anni successivi al primo)
 - due fotografie formato tessera
 - certificato ISEE
- La mancanza di uno dei documenti richiesti può pregiudicare l'ammissione al concorso.**
6. La riconferma del posto di studio per gli anni successivi potrà avvenire purché vengano rispettate le seguenti condizioni:
- a. superamento, entro la sessione estiva (31 luglio 2010), di almeno tre esami fondamentali (escluse le Lingue Straniere). Per la Facoltà di Ingegneria il limite minimo è fissato in solo due esami fondamentali
 - b. partecipazione alle attività accademiche della Residenza (certificata dall'attestato rilasciato dalla Direzione della Residenza)
 - c. superamento dell'esame finale dei corsi interni della Residenza
 - d. rispetto dei *Punti essenziali per la vita della Residenza*

POSTI DI STUDIO A COSTO RIDOTTO

7. Si istituisce una riserva di posti di studio a costo ridotto da assegnare, in base al merito e alle condizioni economiche, a studenti che ne facciano richiesta. **Le domande, redatte su apposito modulo disponibile online (www.arces.it) o presso la Segreteria delle Residenze, dovranno pervenire alla Direzione delle Residenze entro e non oltre il 30 settembre 2009. L'assegnazione avverrà a discrezione insindacabile del Collegio Universitario ARCES.**
8. Per ogni assegnatario di posto di studio a costo ridotto la riduzione massima mensile è pari all'importo della retta corrispondente. Gli importi sono al lordo di eventuali ritenute fiscali.
9. Nel caso di rinuncia al posto di studio durante l'anno l'interessato è tenuto alla restituzione, a titolo di penale, delle rate dei mesi precedenti.
10. La riconferma del posto di studio per gli anni successivi avverrà purché vengano rispettate le stesse condizioni di cui al precedente n. 6. È richiesto, inoltre, che la media degli esami superati non sia inferiore ai 25/30.

POSTI DI STUDIO GRATUITI RISERVATI A STUDENTI STRANIERI

11. Per l'A.A. 2009-2011 è prevista l'assegnazione di 3 posti di studio gratuiti riservati a studenti stranieri. I candidati dovranno presentare la documentazione elencata nei precedenti punti 5 e 10 o i titoli equipollenti rilasciati dai rispettivi paesi di provenienza.

Il Presidente di ARCES
prof. ing. Ignazio Romano Tagliavia

Per maggiori informazioni:

Residenza Universitaria ALCANTARA
via Caronda, 129 - 95128 Catania
tel. +39 095 7169638 - fax +39 095 7169639
alcantara@arces.it – www.arces.it/alcantara

Residenza Universitaria SEGESTA
via Gaetano Daita, 11 - 90139 Palermo
tel. +39 091 323552-fax +39 091 6118293
segesta@arces.it – www.arces.it/segesta