



**BANDO DI CONCORSO
per l'AMMISSIONE e
per l'ASSEGNAZIONE di BORSE di STUDIO di REDDITO e MERITO
a parziale copertura della retta presso il
COLLEGIO UNIVERSITARIO ALCANTARA di CATANIA (maschile)**

ANNO ACCADEMICO 2025-2026

1. L'ASSOCIAZIONE ARCES E I SUOI COLLEGI UNIVERSITARI

L'Associazione ARCES è un Ente Morale che gestisce Collegi Universitari di Merito legalmente riconosciuti dal Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca (D.P.C.M. del 19.11.1991) e fa parte della Conferenza dei Collegi Universitari di Merito (www.collegiuniversitari.it).

Si tratta di strutture a carattere residenziale, di elevata qualificazione formativa e culturale, che perseguono la valorizzazione del merito e l'interculturalità della preparazione, assicurando a ciascuno studente, sulla base di un progetto personalizzato, servizi educativi, di orientamento, di coaching, di tutorato e di integrazione dei servizi formativi.

I Collegi Universitari di Merito gestiti da ARCES si trovano a Palermo e Catania:

- Collegio Universitario RUME, Palermo (femminile);
- Collegio Universitario Alcantara, Catania (maschile).

Per l'anno accademico **2025-2026**, con il presente documento ARCES bandisce un concorso per l'**ammissione** presso il **Collegio Universitario ALCANTARA** e per l'**assegnazione di borse di studio** per **reddito** e **merito** a parziale copertura della retta.

2. FINALITA'

I posti assegnati presso il Collegio ALCANTARA sono **destinati a studenti fortemente motivati ad unire all'eccellenza nei risultati accademici l'eccellenza nel possesso di competenze trasversali (soft skills)**.

A tal fine gli ammessi e gli assegnatari si impegnano:

- a partecipare attivamente al progetto formativo personalizzato che ARCES realizza per lo sviluppo delle competenze (costituito da corsi, da workshop, da incontri collettivi e da sessioni individuali);

- a sfruttare al meglio le circostanze e gli aspetti relazionali della vita in Collegio (gestione di spazi comuni, incontri in piccoli gruppi, incarichi) come occasioni di esercizio orientato al raggiungimento dell'eccellenza nello sviluppo delle *soft skills*.

Il progetto formativo personalizzato prevede la partecipazione ad attività non-formali e informali, integrative allo studio universitario.

3. I SERVIZI OFFERTI DAL COLLEGIO ALCANTARA

L'ammissione al Collegio ALCANTARA dà diritto ad usufruire di un'offerta abitativa di qualità e di un percorso formativo personalizzato.

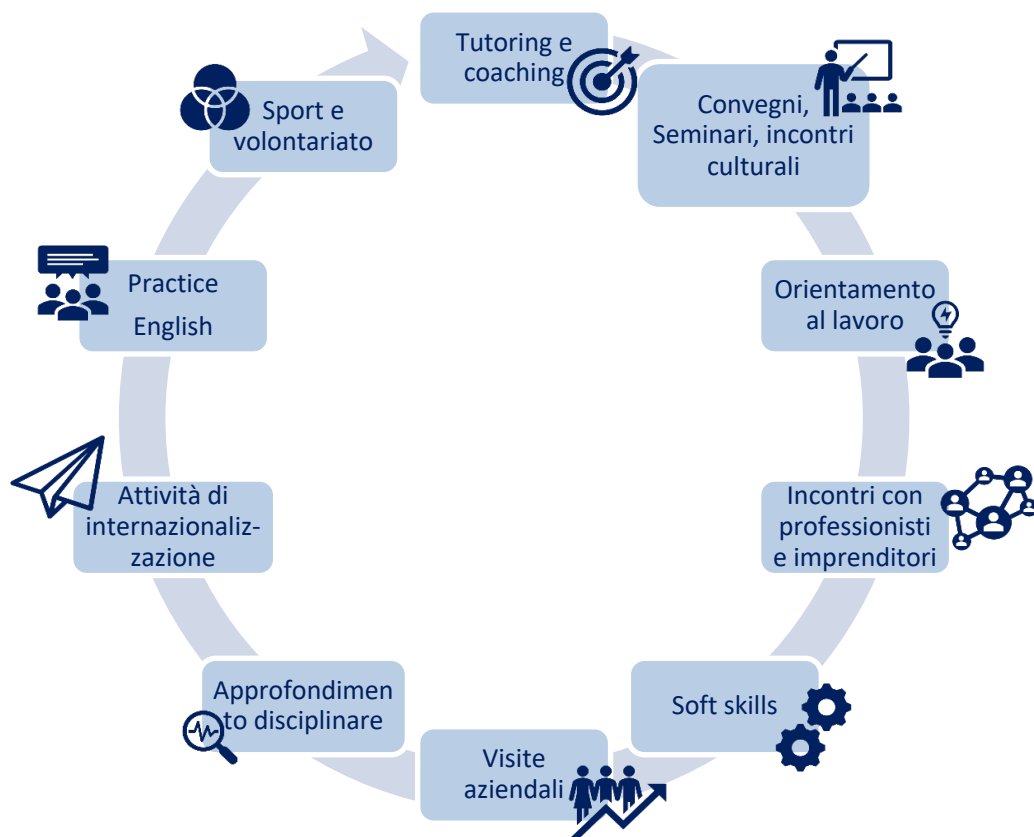
A. OFFERTA ABITATIVA ALL INCLUSIVE

SERVIZI	COLLEGIO ALCANTARA (MASCHILE)	
Alloggio	Stanza singola o tripla	
Vitto	Colazione, pranzo e cena 7 gg/7	
Climatizzazione	Riscaldamento e aria condizionata	
Fornitura	Biancheria da letto e da bagno	
Pulizie	Pulizia quotidiana- cambio regolare della biancheria da bagno e da letto	
Lavanderia	Servizio lavanderia e guardaroba ¹	
Wi-Fi	Free Wi-Fi in tutta la struttura	
Spazi comuni	Sala studio-sala tutor-biblioteca, emeroteca, aula informatica, aula didattica, aula magna/sala cinema	
Spazi per il relax	Piccola area fitness, soggiorno con TV e spazi vari per relax attrezzati di strumenti musicali quali chitarre e pianoforte.	
Parcheggio	Area parcheggio interna riservata a motocicli e biciclette	

¹ È previsto un rimborso spese di 5€/settimana.

B. PERCORSO FORMATIVO PERSONALIZZATO

Il percorso formativo personalizzato si sviluppa attraverso un dialogo continuo che inizia il primo anno di università con il **tutoring** e prosegue con il **coaching** per supportare lo sviluppo delle competenze e potenzialità. Questo modello, tipico della ALCANTARA, denominato CREATE è pensato per ogni singolo studente attraverso un piano personalizzato di sviluppo delle proprie competenze e potenzialità adattandosi ai suoi impegni, primo fra tutti lo studio. Si tratta di un progetto strutturato che prevede:



C. PARTECIPAZIONE ad ASCOT

Il progetto ASCOT è un percorso specifico per studenti che si immatricolano al primo anno di un corso di laurea in discipline scientifiche, quali ingegneria, informatica, fisica, chimica, matematica, scienze statistiche.

Per maggiori informazioni: <https://www.arces.it/residenze-universitarie/alcantara/progetto-sud/>

4. REQUISITI PER LA PRESENTAZIONE DELLA DOMANDA DI AMMISSIONE

Possono presentare la domanda gli studenti che nell'anno accademico 2025/26 si iscriveranno a qualsiasi anno di laurea (a ciclo unico, triennale, magistrale) o corso di dottorato presso l'Università di Catania o Accademie e altre Istituzioni AFAM presenti a Catania e che:

- abbiano superato l'Esame di Stato della scuola secondaria con votazione pari o superiore a 70/100 (per gli studenti che si immatricolano nell'anno accademico 2025/26);
- abbiano un rendimento accademico non inferiore a 24/30 (per gli studenti che si iscrivono ad un anno successivo al primo nell'anno accademico 2025/26) o votazione di laurea equivalente per coloro che si iscrivono alla laurea specialistica/dottorato;
- non abbiano compiuto 22 anni alla data di presentazione della domanda, a meno che non si

- tratti di studenti iscritti ad un corso di dottorato;
d) non abbiano riportato condanne penali e non abbiano carichi pendenti.

Le domande di coloro che non possiedano i requisiti a), b) e c) saranno prese in considerazione solo nel caso di posti residui.

Alla domanda dovrà essere allegato il *curriculum* degli studi, comprensivo di:

- **per lo studente che si immatricola nell'anno accademico 2025/26:** copia del diploma di maturità con relativa votazione o, nel caso non se ne sia ancora in possesso, una autocertificazione attestante il superamento dell'Esame di Stato con relativa votazione, con l'onere di integrare successivamente tale documentazione;
- **per lo studente universitario che nell'anno accademico 2025/26 si iscrive ad un anno successivo al primo:** copia del certificato di tutti gli esami sostenuti con le relative date, votazioni e numero di CFU o, nel caso non se ne sia momentaneamente in possesso, una autocertificazione attestante gli esami sostenuti con le relative date, votazioni e numero di CFU, con l'onere di integrare successivamente tale documentazione;
- **per lo studente già in possesso di una laurea triennale/specialistica che nell'anno accademico 2025/26 si iscrive alla laurea specialistica/dottorato:** copia del diploma di laurea triennale/specialistica con votazione finale o autocertificazione attestante il conseguimento della laurea, con indicazione della votazione con l'onere di integrare successivamente tale documentazione.

Per tutti gli studenti, dovranno essere allegati anche:

- certificato ISEE relativo ai redditi familiari dell'anno 2024;
- autocertificazione della assenza di condanne penali;
- due fotografie formato tessera.

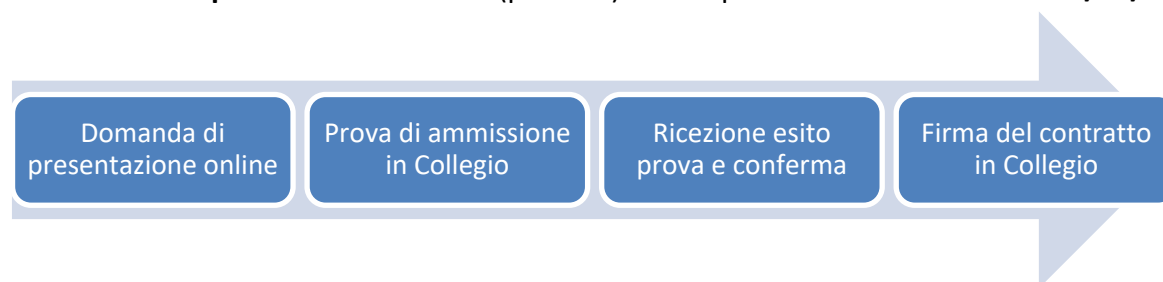
La mancanza di uno dei documenti richiesti può pregiudicare l'ammissione al concorso.

5. PROCESSO DI AMMISSIONE E SCADENZA BANDO

Il processo di ammissione è così articolato:

- A.** domanda di presentazione online all'indirizzo <https://www.arces.it/candidatura-collegio-alcantara-2025-2026>
- B.** prova di ammissione in Collegio;
- C.** ricezione esito prova e, in caso positivo, conferma del posto da parte dello studente;
- D.** firma del contratto in Collegio.

La **domanda di presentazione online** (punto A) va compilata entro e non oltre il **25/09/2025**.



6. LA PROVA DI AMMISSIONE

La prova di ammissione sarà costituita da un questionario (per valutare le motivazioni, il *curriculum* studi, gli interessi, le esperienze extra formative) e da un successivo colloquio individuale per commentare il *curriculum* degli studi ed approfondire progetti professionali, interessi, motivazioni, attività extra formative, capacità relazionali e motivazioni alla vita in Collegio. In tale colloquio verrà data particolare importanza alle motivazioni umane, culturali e professionali.

Costituiranno inoltre titolo preferenziale la partecipazione certificata ad attività di volontariato ed eventuali certificazioni linguistiche nelle lingue straniere.

La valutazione del *curriculum* e del questionario è affidata alla Direzione del Collegio ALCANTARA che dispone di un massimo di 40 punti di cui: fino a massimo di 20 punti per il colloquio; fino a massimo 10 punti per il questionario e fino a massimo di 10 punti per i titoli. Il giudizio della Direzione è insindacabile.

Il candidato è tenuto, inoltre, a prendere visione del regolamento interno (denominato “*Punti essenziali per la vita del Collegio*”) e del progetto formativo proposto e ad accettarli.

La Direzione si riserva di interrompere o non rinnovare il posto di studio in caso di mancato rispetto del regolamento interno del Collegio.

7. RETTE e BORSE DI STUDIO/CONTRIBUTI

La retta del Collegio è annuale, da settembre 2025 a luglio 2026, ed è pari ad € 10.200 con sistemazione in stanza singola e a € 9.750 con sistemazione in stanza tripla e servizio lavanderia.

Ai suddetti importi vanno applicate le percentuali di riduzione sulla base delle borse di studio/contributi previsti:

TIPOLOGIA	BORSA DI STUDIO/CONTRIBUTO
INPS (gestioni EX INPDAP, EX ENAM, EX IPOST) ¹	fino al 100%
ENPAM ²	fino al 60%
ARCES per reddito ³	oltre il 40%
ARCES STUDENTI STRANIERI ⁴	fino al 40% per i primi 2 studenti stranieri ammessi
ARCES Progetto SUD	fino al 50% per studenti STEM (discipline scientifiche)

- 1. INPS (gestioni EX INPDAP, EX ENAM, EX IPOST):** Per informazioni e requisiti si veda il successivo paragrafo 8 e lo specifico bando, pubblicato da INPS annualmente, solitamente a giugno/luglio con scadenza ad agosto. Si segnala che oltre a partecipare al bando INPS, è in ogni caso necessario superare anche la prova di ammissione presso il Collegio (vedi paragrafo 6);

2. **ENPAM:** Per informazioni e requisiti si veda il sito specifico dell'ente <https://www.enpam.it>, nella sezione dedicata ai "Collegi di Merito". Si segnala che oltre alla domanda rivolta ad ENPAM, è in ogni caso necessario superare anche la prova di ammissione presso il Collegio (vedi paragrafo 6);
3. **ARCES per REDDITO:** ARCES, ente gestore del Collegio ALCANTARA, nel rispetto e in conformità con le proprie finalità statutarie, si riserva la facoltà di rendere disponibili delle borse di studio, a copertura parziale, a studenti non beneficiari di altre sovvenzioni, in funzione della fascia ISEE di appartenenza.
4. **ARCES per STUDENTI STRANIERI:** ARCES, ente gestore del Collegio ALCANTARA, per favorire il clima internazionale all'interno del Collegio mette a disposizione n. 2 borse di studio di importo pari al 40% della retta per i primi due studenti stranieri che supereranno l'ammissione e che vorranno permanere per almeno 1 semestre presso il Collegio ALCANTARA.
5. **ARCES progetto SUD per studenti di discipline scientifiche:** verranno selezionati ragazzi in procinto di iscriversi o già iscritti al primo anno di una delle facoltà tecnico-scientifiche dell'Università di Catania (informatica, ingegneria, fisica, matematica, scienze statistiche, chimica, etc.): coloro che saranno ammessi nel Collegio daranno la disponibilità per partecipare alle attività del progetto ed avranno uno sconto sulla retta fino al 50%.

8. CONTRIBUTO INPS (GESTIONI EX INPDAP, EX ENAM, EX IPOST)

L'INPS, grazie ad una convenzione con i Collegi Universitari di Merito, annualmente bandisce un concorso per erogare contributi a copertura della retta in favore degli studenti universitari ammessi presso i Collegi Universitari di Merito, tra i quali rientra il Collegio ALCANTARA.

I contributi INPS sono destinati ai figli e agli orfani:

- a) dei dipendenti e dei pensionati della Pubblica Amministrazione assistiti dall'INPS – Gestione ex INPDAP;
- b) degli iscritti all'Assistenza Magistrale, ex ENAM;
- c) degli iscritti all'Assistenza ex IPOST.

L'assegnazione del contributo INPS per l'ospitalità residenziale presso il Collegio ALCANTARA è vincolata:

- alla partecipazione al bando INPS (*che viene pubblicato nel mese di giugno-luglio su www.inps.it con scadenza ad agosto*) ed ai relativi esiti;
- all'ottenimento del posto in Collegio attraverso la prova di ammissione (vedi paragrafo 6).

9. MODALITA' DI PAGAMENTO

Il pagamento avverrà con versamento mensile entro il giorno 5 del mese in oggetto, da settembre a luglio (la struttura resta chiusa nel mese di agosto, come risulta nel "Regolamento economico" che fa parte integrante dell'accordo).

Il versamento dovrà essere effettuato mediante bonifico bancario intestato a:

E.M. ASSOCIAZIONE ARCES

presso Unicredit Agenzia Catania piazza Roma

IBAN: IT15V0200816910000300413857

10. RINNOVO DEL POSTO DI STUDIO

Di anno in anno il posto in Collegio verrà rinnovato a giudizio insindacabile della Direzione, sulla base del rendimento accademico (non inferiore a 24/30 o votazione di laurea equivalente per coloro che si iscrivono alla laurea specialistica) e della percentuale dei CFU conseguiti nell'anno accademico precedente, nonché della partecipazione al percorso formativo proposto. Il rinnovo del posto per l'anno successivo andrà confermato reciprocamente entro il mese di aprile sulla base di un'apposita domanda che ogni residente dovrà compilare.

11. DICHIARAZIONI MENDACI

Il candidato è consapevole che chiunque rilasci dichiarazioni mendaci è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia, ai sensi e per gli effetti dell'art. 46 D.P.R. n. 445/2000. Ogni agevolazione/borsa di studio/contributo ottenuto, in caso di dichiarazioni mendaci, verrà considerato nullo.

Per maggiori informazioni:

COLLEGIO UNIVERSITARIO ALCANTARA

Via Caronda, 129 – 95128 Catania

tel. +39 095 7169638

alcantara@arces.it

